



شرایط خصوصی:

- ۱/۱- هزینه ایاب و ذهاب کارشناسان فروشنده در تمامی مراحل نصب و راه اندازی بر عهده فروشنده می باشد.
- ۱/۲- هزینه های مربوط به اقامت و اسکان تیم های نصب، راه اندازی و تست بر عهده خریدار بوده و در محل مهمانسرای و رستوران کارخانه می باشد.
- ۱/۳- هزینه حمل هرگونه تجهیزات، قطعات و دستگاه ها بر عهده فروشنده می باشد. در این خصوص هزینه بارگیری در محل کارگاه فروشنده بر عهده فروشنده و هزینه تخلیه در محل نصب خریدار با خریدار می باشد.
- ۱/۴- مسئولیت نظارت و کنترل بر بارگیری و تحویل در انبار محل کارخانه بر عهده فروشنده می باشد فروشنده تعهد می نماید تجهیزات را با نظارت و دقت بالا بارگیری نموده و جهت حمل آماده کند که بایستی تجهیزات به صورت بسته بندی کامل و مطابق با استانداردهای حمل و نقل ارسال گردد.
- ۱/۵- کلیه عملیات ساخت و بسته بندی و بارگیری جهت ارسال موضوع قرارداد توسط پرسنل ثابت و ماشین الات مستقر در شرکت فروشنده صورت می گیرد. کلیه اسناد و مشخصات فنی دستگاه ها بایستی به تأیید خریدار برسد و مستندات مربوط به کلیه نقشه ها و مدارک فنی بایستی تهیه و تحویل خریدار گردد.
- ۱/۶- فروشنده مسئول نصب بوده و از این رو مسئولیت کامل صحت نصب دستگاه ها با فروشنده می باشد. عملیات نصب از مسئولیت شرکت سازنده در راه اندازی دستگاه ها نمی کاهد و در هر صورت مسئولیت نصب و راه اندازی و صحت عملکرد دستگاه ها بر عهده شرکت سازنده می باشد.
- ۱/۷- موضوع قرارداد تا ۱۵ سال بعد از نصب و راه اندازی شامل خدمات پس از فروش برای تامین قطعات از طرف فروشنده می باشد.
- ۱/۸- کلیه مسئولیت های مرتبط با پرسنل فروشنده بر عهده خود فروشنده بوده و در صورت هر گونه تخلف هیچگونه مسئولیتی متوجه خریدار در این خصوص نخواهد بود.
- ۱/۹- در صورتیکه، به هر علت در رابطه با اجرای قرارداد، بواسطه عملکرد فروشنده، فرد یا افراد معرفی شده از طرف وی خساراتی به مجتمع وارد گردد خسارات وارده به تشخیص خریدار از محل تضمین مأخوذه برداشت یا از مطالبات فروشنده کسر خواهد شد و فروشنده حق هر گونه ایراد و ادعایی را از خود سلب و ساقط نمود.
- ۱/۱۰- فروشنده متعهد است یک نفر مسئول ایمنی و بهداشت حرفه ای را که به تأیید واحد اموراداری و HSE مجتمع رسیده باشد کتبا به خریدار معرفی نماید.
- ۱/۱۱- نقشه پلان نهائی دستگاه ها همراه با کلیه تجهیزات و متعلقات با ذکر ورودی و خروجی تاسیسات و متریات بایستی یک ماه قبل از حمل و ارسال به خریدار تحویل گردد.
- ۱/۱۲- در صورت نیاز به فوندانسیون طراحی آن بر عهده فروشنده و اجرا بر عهده خریدار می باشد و هرگونه نیازمندیهای دیگر برای نصب و راه اندازی دستگاه ها که در تعهد فروشنده نباشد در زمان مناسب به خریدار اعلام خواهد شد. همچنین خریدار خطوط مصرفی حاملهای انرژی، آب و... و خروجی بخار، آبگرم و... را با مشخصات مورد نیاز در یک محل معین و با فاصله کم از دستگاه ها تحویل گروه نصب خریدار می نماید.
- ۱/۱۳- فروشنده ملزم به ارائه گواهی صلاحیت ایمنی در زمان عقد قرارداد و در طول دوره قرارداد می باشد. در هر صورت مسئولیت کامل ایمنی از ابتدای قرارداد تا تحویل موضوع قرارداد بر عهده فروشنده می باشد.
- ۱/۱۴- فروشنده موظف به معرفی مدیر پروژه، بازرس جو، بازرس QC و برنامه زمانبندی پروژه به مدت یک هفته بعد از نافذ شدن قرارداد می باشد. در این خصوص گزارشات پیشرفت پروژه به صورت ماهیانه از طرف فروشنده ارائه می گردد.
- ۱/۱۵- فروشنده موظف است در زمان تحویل موقت کلیه اسناد و مدارک و نقشه های (برق، مکانیک و...) در سه نسخه زونکن و سه عدد CD تحویل نماید. ضمناً آخرین ویرایش نرم افزار PLC و HMI نیز بایستی در زمان تحویل موقت، در سه نسخه CD تحویل گردد. بدیهی است اگر در دوره نصب و راه اندازی در برنامه تغییراتی توسط فروشنده صورت گیرد بایستی آخرین ویرایش نرم افزار PLC و HMI مجدداً قبل از تسویه حساب تحویل گردد.
- ۱/۱۶- جهت تحویل دستگاه ها با بایستی در مراحل زیر بازدید از سوی خریدار بعمل آمده و سپس برای اجرای مراحل بعدی اقدامات لازم پس از تأیید صورت پذیرد.

مرحله ۱: زمان مونتاژ و جوشکاری کوره های آتشدان بویلر و تنش زدایی کوره در محدوده مورد نیاز کوره.



F. Azkei

M. mamahmadi

بلار

لتری

کارخانه:

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱-۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هویزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹ ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)



مرحله ۲: در زمان تستهای هیدرواستاتیک و تستهای NDT.

مرحله ۳: پس از اتمام نصب تجهیزات کنترلی، آنالیزور دود، تجهیزات ابزار دقیق و چک کردن عملکرد آنها.

۱/۱۷_ فروشنده موظف به ارائه گزارش آزمایشگاههای مورد تایید معرفی شده برای تست های مورد نیاز می باشد.

۱/۱۸_ فروشنده موظف به تکمیل و تحویل کار بر اساس مشخصات فنی مورد تایید و موظف به استفاده از قطعات و تجهیزات مطابق با برندهای این گروه به شرح ذیل می باشد.

مشخصات فنی دیگ بخار

مشخصات درخواستی	شاخص	ردیف
Steam Boiler-۴-۵	DESIGNATION	۱
Fire Tube Equipped with Economizer	TYPE	۲
۲	QUANTITY	۳
۱۳,۳۶ ton / h	STEAM CAPACITY	۴
According to Boiler Standard (Min. ۴۵۰ PSI)	MAX. TEST PRESSURE	۵
۳۰۰ PSI	WORKING PRESSURE	۶
۳	تعداد پاس ها	۷
NG (گاز)	FUEL (۲ types)	۸
Fuel Oil No. ۶ (گازوئیل)		
AS REQUIRED	POWER INPUT KW	۹
۱۰۴۵	FUEL CONSUMPTION NG (۶۰ psi) M ³ /hr.	۱۰
خط اصلی گاز کارخانه ۶۰ پوند (۴ بار) فشار دارد.		
۲۴۵	FUEL CONSUMPTION FUEL OIL No. ۶ GPH	۱۱
Corrugated	FURNACE	۱۲
Wet back	TYPE OF BOILER	۱۳
Grundfos (Hungary)	FEED PUMP	۱۴
Vertical Type Material: SS۳۱۶ پمپ دائم کار (سطح آب بویلر همواره ثابت باشد)		
Constant	WATER LEVEL OF BOILER	۱۵
سطح آب بویلر همواره ثابت باشد		
For any Boiler	WITH SEPARATOR FOR (STEAM & WATER)	۱۶
Siemens	AC DRIVE	۱۷



F. Azkei

M. mamahmadi

عزیزی

کارخانه:

Web site://www.barez.com

E-mail:info@barez.com

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱ - ۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هوپزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹، ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)



Feed Water		
Siemens	AC DRIVE	۱۸
Feed Fan		
Siemens PLC with Profinet (Germany) Model: S7-1200 خروجی لازم برای نمایش پارامترها و شرایط بویلر در محل دیگر بر روی تابلو کنترل دیگ وجود داشته باشد.	PLC	۱۹
All Required Additional Output Signals for Monitoring in Control Room.		
ENDRESS HAUSER	O ₂ ANALYZER	۲۰
For exhaust Channel (on-Line)		
IR and UV appropriate with PLC	Dual Flame Detector	۲۱
ENDRESS HAUSER	PH, ORP & CONDUCTIVITY METER DEVICE	۲۲
For monitoring the water parameters		
ENDERSS HAUSER	FLOWMETER (۳ SETS) FOR EACH BOILER	۲۳
For (Gas - Water - Steam) از مدل اوریفیسی برای خط بخار در نظر گرفته نشود.		
For flames & Exhaust	THERMOMETER	۲۴
Eshtal Arak Rotary Cup PRD TYPE	BURNER (INCLUDING NG LINE)	۲۵
Heating Cap. (MW): ۱۰,۹۲		
Pakkens (European)	Pressure Gauge	۲۶
Siemens (Germany)	تابلو فرمان و قدرت	۲۷
Drosselkegel (Germany) یا OMB (Italy) بیلوزدار QTY: ۱ Size: ۸ inch	شیر خروجی بخار	۲۸*
Leser (Germany) Size: ۲*۳ inch QTY: ۲	شیر اطمینان	۲۹*
Chero (Italy) یا OMB (Italy) Size: ۳ inch QTY: ۱	شیر تغذیه	۳۰*
Flowserve Size: ۲ inch QTY: ۱	شیر تخلیه (Drain)	۳۱*
Flowserve QTY: ۱	کنترل ولو تنظیم سطح آب (Level Control)	۳۲*
Chero (Italy) Size: ۱ inch QTY: ۱	شیر زیر Level	۳۳*



Fazke

M. mamahmadi

بارز

لغری

کارخانه:

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱ - ۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هویزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹، ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)



OMB (Italy) Size: ۱/۲ inch QTY: ۱	شیر هواگیری	۳۴*
Eyvaz (Iran) MLG۴۴ Size: ۲*۵۰ cm PN۴۰ QTY: ۲	آب نما (Sight Glass)	۳۵*
OMB (Italy) Size: ۱/۲ inch QTY: ۲	شیر زیر آب نما	۳۶*
OMB (Italy) Size: ۱/۲ inch QTY: ۱	شیر نمونه گیری	۳۷*
Honeywell (Hungary) QTY: ۳	Pressure Switch	۳۸*
Wika (Germany) QTY: ۱	سنسور دودکش	۳۹
Ayvaz (Turkey) QTY: ۱	شیر یکطرفه دیسکی	۴۰*
ARIS (Germany) Model: EF۱۰	TDS Valve	۴۱
Gestra (Germany) Model: LRGT-۱۶-۱	TDS Meter	۴۲
Gestra (Germany) Model: NRGT-۲۶-۱	سطح سنج	۴۳
Madas (Italy)	رگلاتور مسیر گاز	۴۴
Kromschroder (Germany)	شیر مسیر گاز	۴۵
Dungs (Germany) یا Kromschroder (Germany)	اکچویتور مسیر گاز	۴۶
آلومنیوم ۳۰۰۰	روکش بویلر	۴۷

*OR APPROVED EQUAL

۱/۱- تیوب شیت‌ها به صورت کاملاً یک تکه و درز جوش محیطی بدنه فقط با یک درز جوش باشد.

۱/۲- ورق‌های مصرفی می‌بایست از برند دلینگر ساخت کشور آلمان و تیوب‌های مصرفی نیز از نوع آتسخوار بدون درز مطابق با استاندارد EN۱۰۲۱۶، P۲۳۰GH-TC۱ برند بنتلر آلمان باشد.

۱/۳- متریال مصرفی پوسته دیگ‌های تولیدی می‌بایست به صورت یکپارچه و فقط با یک خط جوش فوق (LW) باشد. همچنین ورق‌های شبکه دیگ‌ها می‌بایست به صورت یک تکه و بدون خط جوش ساخته شود. لازم به ذکر است تمامی جوشکاری بدنه و تیوب شیت‌ها و پرشر پارت دیگ‌ها به وسیله دستگاه جوش زیر پودری انجام پذیرد.

۱/۴- تنش زدایی مطابق استاندارد ASME الزامی می‌باشد.

۱/۵- جوشکاری تیوب به تیوب شیت‌ها می‌بایست با ماشین جوش اتوماتیک اوربیتال با تکنولوژی TIG انجام پذیرد.

۱/۶- اصالت کلیه متریال پرشر پارت‌ها می‌بایست به تاییدیه خریدار رسانده شود.

۱/۷- نصب دیگ، مشعل و کلیه متعلقات از قبیل شیرآلات و راه اندازی دستگاه بر عهده فروشنده می‌باشد.



M.mamahmadi

کارخانه:

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱-۱۵۵۹۹

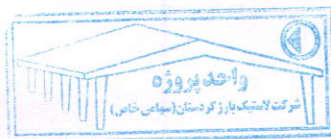
دفتر مرکزی:

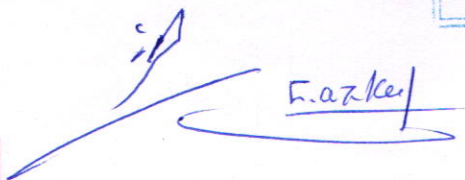
تهران، خیابان سه‌رودی شمالی، خیابان هوپزه شرقی، شماره ۵۲

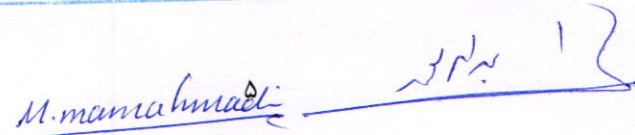
تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹، ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)

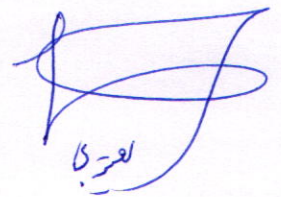


- ۱/۸- نصب تجهیزات خط گاز ورودی بویلر (شیر برقی‌های سریع و آرام، رگلاتورها، Shut off Valve، شیر اطمینان، فیلتر، رگلاتور پیلوت، صافی و ...) بر عهده فروشنده و مطابق Specification مذکور می‌باشد.
- ۱/۹- تعداد و نوع Tube های مقاوم، ساده، Rod ها و ... باید مطابق استاندارد BS EN۱۲۹۵۳ در نظر گرفته شوند.
- ۱/۱۰- فید پمپ بویلر باید از طریق درایو الکتریکی و به کمک ترانسمیتر سطح آب درام بویلر را کنترل نماید.
- ۱/۱۱- با توجه به حجم رطوبت قابل توجه در هنگام راه اندازی بویلرهای Fire Tube و نوسانات تولید بخار، در خروجی بخار هر بویلر باید یک Separator مجهز به Burner با قابلیت تنظیم دما جهت تولید بخار خشک طراحی و نصب گردد.
- ۱/۱۲- درب دیگ ها از عایق حرارتی و ورق آتشخوار ساخته شود (حذف سیمان نسوز).
- ۱/۱۳- فلومترهای مسیر سیالات گاز، آب، هوای ورودی، بخار خروجی بایستی از برند ENDRESS HAUSER باشند و تمامی مقادیر آن در سیستم قابل نمایش باشد.
- ۱/۱۴- بویلر بایستی دارای سنسور آنالیز اکسیژن در خروجی آگزوز باشد و مقادیر آن به صورت آنلاین در تاج پنل نمایش داده شود.
- ۱/۱۵- برنامه PLC باید به نحوی لحاظ گردد که از طریق سیستم مانیتورینگ قابلیت Manual درایوها و تنظیم خروجی آنها امکان پذیر باشد.
- ۱/۱۶- موقعیت دریچه دمپر کوره بایستی با کمک ترانسمیتر زاویه به صورت آنلاین در تاج پنل نمایش داده شود.
- ۱/۱۷- تمامی درایوهای مورد استفاده در بویلر بایستی نسبت به نوسان برق مقاوم بوده و فالت ایجاد شده را به سیستم کنترلی ارسال نکند.
- ۱/۱۸- ارائه گواهی کالیبراسیون تمامی تجهیزات ابزار دقیق اعم از فلوترنسیمیترها، پریشر ترنسیمیترها، سنسورهای دما، سوئیچ‌های فشار و دما بر عهده فروشنده می‌باشد.
- ۱/۱۹- محاسبات و لحاظ تغییرات مربوط به چگالی هوا در فصول سال در شرایط جغرافیایی پروژه بر عهده فروشنده می‌باشد.
- ۱/۲۰- سیستم کولینگ مسیر نمونه گیری در نظر گرفته شود.
- ۱/۲۱- لول سوئیچ سطح آب دیگ در نظر گرفته شود.




F. Azkei


M. mamahmadi


G. Gharibi

کارخانه:

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱-۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سه‌رودی شمالی، خیابان هویزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹، ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)



مشخصات فنی دی اریتور سینی دار متناسب با دیگ بخار در خواستی

ردیف	شرح	واحد	ظرفیت
۱	ظرفیت	kg/hr	۲۸۰۰۰
۲	ضخامت پوسته برج	mm	۱۰
۳	ضخامت عدسی برج	mm	۱۲
۴	ضخامت عدسی مخزن	mm	۶
۵	ضخامت پوسته مخزن	mm	۵
۶	اسپری ولو	عدد	۴
۷	اکوستات (تنظیم کننده دما)	درجه سانتیگراد	۰-۱۱۰
۸	ترمومانومتر	*	درجه ۱۲۰
۹	آبنا Eyvaz	*	MLG ۴۴-۸۸cm
۱۰	سویچ آبنا Eyvaz MS ۱۵	عدد	۳
۱۱	ورودی آب به برج	*	دارای صافی، شیر برقی، شیر سوزنی، شیر یکطرفه
۱۲	ورودی بخار به برج	*	دارای صافی، شیر فشار شکن، شیر برقی
۱۳	شیر برقی بخار به پرمیکسر	عدد	۱
۱۴	شیر اطمینان مخزن	عدد	۱
۱۵	جنس برج	*	SS ۳۰۴

- دی اریتور می‌بایست دارای خلاءشکن، شیر خروجی آب، شیر تخلیه و مخزن و تابلو برق باشد.
- شیرآلات می‌بایست از برند معتبر و مورد تایید خریداری شود.
- خروجی لازم برای نمایش پارامترها و شرایط بویلر در محل دیگر بر روی تابلو کنترل دیگ وجود داشته باشد.



F. azkef

M. mamahmad

بارز

عربی

کارخانه:

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱-۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هویزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹، ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)



مشخصات فنی و ابعادی دیگ آب گرم			
ردیف	شرح	واحد	ظرفیت
۱	ظرفیت	Btu/hr	۲۰۰۰۰۰۰
۲	نوع	*	Fire Tube
۳	تعداد	دستگاه	۲
۴	فشار کاری	PSI	۱۰۰
۵	فشار تست	PSI	۱۵۰
۶	Flow Rate	US GPM	۲۰۰۰
۷	Ent./Lvg. Water Temp.	F	۱۶۰/۱۸۰
۸	Fuel Consumption (NG)	m ^۳ /hr	۷۰۰
۹	Fuel Consumption (Fuel Oil No. ۰۶)	GPH	۱۸۰
۱۰	Power Input	KW	۳۰
۱۱	تعداد پاس	*	۳
۲۳	روکش بویلر	*	آلومینیوم ۳۰۰۰

شیرآلات و تجهیزات کنترلی دیگ آب گرم					
ردیف	شرح	برند	سایز (اینچ)	کشور فروشنده	تعداد
۱	شیر خروجی	FARAB/MIRAB*	۱۰	IRAN	۱
۲	شیر ورودی	FARAB/MIRAB*	۱۰	IRAN	۱
۳	شیر اطمینان	NESS/B.E	۲*۲	ITALY	۲
۴	شیر تخلیه	SPIRAX SARCO*	۲	UK	۱
۵	ترموستات کنترلی دما	HONEYWELL	*	USA	۲
۶	ترموتر	PAKKENS*	*	EUROPEAN	۱
۷	مانومتر	PAKKENS*	*	EUROPEAN	۱
۸	مشعل	ESHTEAL ARAK PRD TYPE	*	IRAN	۲

*OR APPROVED EQUAL

✓ پیشنهاد می شود در تابلوی کنترل بویلرهای آبگرم هم از PLC با خروجی مناسب جهت ثبت پارامترها و نمایش وضعیت بویلر و مشعل در محل اتاق کنترل مرکزی استفاده شود.



F. a. k. e. y

M. mamahmadi

عزیز

کارخانه:

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

لاستیک بارز کردستان (شرکت سهامی خاص)

وابسته به گروه صنعتی بارز صندوق پستی: ۷۷۸۵-۱۵۸۷۵ کد پستی: ۳۳۴۲۱-۱۵۵۹۹

دفتر مرکزی:

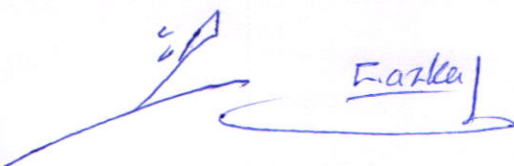
تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان هویزه شرقی، شماره ۵۲

تلفن: ۸۸۵۰۵۷۷۹ ۸۸۵۰۵۷۷۵ (۰۲۱) دورنگار: ۸۸۱۷۶۹۲۶ (۰۲۱)

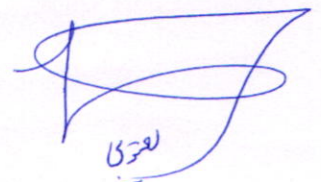


- ✓ خط گازرسانی مشعل شامل رگلاتور به همراه Shut-off Valve، صافی گاز، شیر تدریجی و تک ضرب، Relief Valve، پرشر سوئیچ‌های حد پایین و بالا، شیر نرمالی اوپن، شیر بیلوت نشست پاب گاز تماما ساخت برندهای Dungs آلمان و Madas ایتالیا (خط گاز دارای سیستم کنترل نشست VDK۲۰۰ برند Dungs آلمان).
- ✓ عایق کاری بدنه پشم شیشه سرامیک با دانسیته ۱۰۰ کیلوگرم در مترمربع به ضخامت ۱۰ سانتیمتر.
- ✓ تیوب شیت‌ها به صورت کاملاً یک تکه و درز جوش محیطی بدنه فقط با یک درز جوش باشد.




Farzad


M. M. Mahmood


Farzad

کارخانه:

سنندج، شهرک صنعتی دهگلان

تلفن: ۳۵۱۵۵۰۶۲ (۰۸۷) دورنگار: ۳۵۱۵۵۰۶۱ (۰۸۷)

Web site : //www.barez.com

E - mail : info@barez.com